OPERATION AND SAFETY MANUAL



Handheld Canister



Handheld Reel Model



Stand Model

1/8" Diameter Fishtape
For Microduct as small as 6mm in diameter

MICRODUCT FISHER™ HANDHELD

Lightweight canister with easy-grip design

Part Number	Length
8-18-165MDR	165'

MICRODUCT FISHER™ II WITH HANDLE

Portable handheld canister for easy transport

Part Number	Length	EZ REEL™ Replacement
10-18-350MDR	350'	10-350RR-MDR

MICRODUCT FISHER™ II ON STAND

Free-standing frame frees up hands

Part Number	Length	EZ REEL™ Replacement
10-18-350MDRS	350'	10-350RR-MDR

MICRODUCT FISHER™ REPAIR KITS

Part Number	Description
8-146MDR	Pulling Eye Repair Kit (Pulling Eye, Adhesive, Emery Cloth)
8-140MDR	Splice Repair Kit (Splice Ferrule, Adhesive,Emery Cloth)

The Microduct Fisher™ 1/8" Diameter Fishtape has a low profile pulling eye permanently mounted on rod to move easily in fiber microducts as small as 6 mm, where traditional fish tapes are too large.

MADE IN USA WITH U.S. AND GLOBAL MATERIALS



⚠ WARNING

- **DO NOT USE ON LIVE CIRCUITS. DISCONNECT POWER.** Metal tip on rod.
- Wear safety glasses and gloves.
- Keep rod inside reel when not in use. Out-of-control rod can harm personnel or property.
- Keep rod clean. Some contaminants (including water) can conduct electricity.
- Keep secure footing. Protect yourself from falling should pulling eye move suddenly or separate from rod.
- Check for rod damage prior to use. Cracks, gouges, nicks, or white stress marks on jacket or sharp bends will weaken rod. Injury could result if rod breaks while being pulled.
- Do not use slip joint pliers, locking pliers or powered pulling equipment on rod.
- Do not force a pull that is stuck. Remove wires and check for kinks or obstructions.
- Avoid pulling rod over sharp edges.
- Do not bend rod beyond 1.5" radius.

⚠ WARNING - ADHESIVE

Read manufacturer's instructions before using adhesive. In case of eye contact, flush with water and seek medical attention If skin contact occurs, apply solvent (such as nail polish remover) to area and gently remove adhesive. Wash solvent off with water. Solvents should not be used in case of contact with eyes or open wounds.

Always wear safety goggles (ANSI Std. Z87.1) and gloves when working with adhesive and/or unprotected fiberglass rod. See adhesive product label for SDS.

WARRANTY

Jameson products carry a warranty against any defect in material and workmanship for a period of one year from date of shipment unless failure is due to misuse or improper application. Jameson shall in no event be responsible or liable for modifications, alterations, misapplications or repairs made to its products by purchaser or others. This warranty is limited to repair or replacement of the product and does not include reimbursement for shipping or other expenses incurred. Jameson disclaims any other express or implied warranty.

Fishing Conduit with Microduct Fisher™

1. **Disconnect power**
2. Identify both ends of conduit to be fished. Ensure switch gear or other components in area of vault or box will not be damaged by tape entering vault or box. If conduit has existing wire, use flex tip on rod for pushing.
3. Insert rod into conduit.
4. Push rod through duct using short thrusts (approximately 6-8” long). This will take advantage of rod’s column strength and minimize danger of rod breakage.

NOTE: If rod loads up in canister, shake canister to loosen.

5. When rod end enters box at end of conduit and contacts vault or box wall, vibrations can normally be felt in rod.
6. **Load rod back into canister or on reel** as it is being pulled out of conduit. Use short, straight pulls. Do not bend, twist or jerk rod.
7. If pull stops, check for kinking in cable or wire at entry.

The Microduct Fisher’s low profile pulling eye is permanently mounted on the rod to move easily in fiber microducts.



Splicing Rod Or Attaching New End Ferrule

1. Cut away damaged section(s) of rod with a fine-tooth hacksaw or sharp knife. Strip jacket back about 1/2” for end ferrule repair or 3/8" for splice repair. Do not cut into or crush fiberglass core.
2. Use emery cloth to lightly roughen surface of fiberglass core end (Fig. 1).
3. Clean end of fiberglass core with solvent such as lacquer thinner or denature alcohol. Allow it to dry completely.
4. Apply drop of adhesive to fiberglass core end (in case of a splice, do one end at a time as in Fig. 2A) and spread over core with toothpick or nail.
5. Twist ferrule while inserting rod (Fig. 2A and 2B). Clean off excess glue.
6. Allow sufficient time for adhesive to cure. It sets in seconds, but requires 24 hours for full cure.

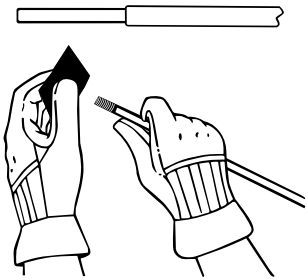


Fig. 1

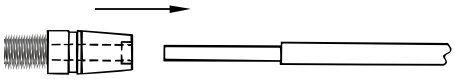


Fig. 2A. End Ferrule Repair

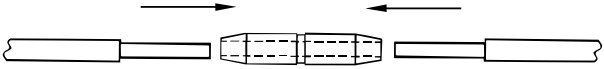


Fig. 2B. Splice Repair

MANUAL DE OPERACIÓN Y SEGURIDAD



Recipiente de mano



Modelo de carrete portátil



Modelo con soporte

Cinta Pasacable de 3mm de diámetro
Para micro-ductos de 6mm de diámetro mínimo

MICRODUCT FISHER™ DE MANO

Recipiente liviano con diseño de fácil agarre

Número de pieza	Longitud
8-18-165MDR	50m

MICRODUCT FISHER™ II CON MANGO

Contenedor portátil de mano para un fácil transporte

Número de pieza	Longitud	Repuesto EZ REEL™
10-18-350MDR	107m	10-350RR-MDR

MICRODUCT FISHER™ II EN SOPORTE

Armazón autosoportado libera las manos

Número de pieza	Longitud	Repuesto EZ REEL™
10-18-350MDRS	107m	10-350RR-MDR

KITS DE REPARACIÓN PARA MICRODUCT FISHER™

Número de pieza	Description
8-146MDR	Kit de reparación del ojal de tracción
8-140MDR	Kit de reparación para empalmes

La guía pasacables Microduct Fisher™ de 1/8" (3.2 mm) de diámetro cuenta con un ojo de tracción de perfil bajo montado permanentemente en la varilla para desplazarse fácilmente en microconductos de fibra tan pequeños como de 6 mm, donde las guías tradicionales resultan demasiado grandes.

MADE IN USA
WITH U.S. AND GLOBAL MATERIALS



⚠ ADVERTENCIA

- **NO UTILIZAR EN CIRCUITOS CON TENSIÓN. DESCONECTE LA ALIMENTACIÓN.** Punta de metal sobre varilla.
- Utilice gafas y guantes de seguridad.
- Mantenga la caña dentro del carrete cuando no esté en uso. La varilla fuera de control puede dañar al personal o a la propiedad.
- Mantenga la varilla limpia. Algunos contaminantes (incluida el agua) pueden conducir electricidad.
- Mantenga una posición segura. Protéjase contra caídas si el ojo que tira se mueve repentinamente o se separa de la varilla.
- Compruebe si hay daños en la varilla antes de su uso. Las grietas, hendiduras, mellas o marcas blancas de tensión en la chaqueta o curvas pronunciadas debilitarán la varilla. Podrían producirse lesiones si la varilla se rompe mientras siendo arrastrado.
- No utilice alicates para juntas deslizantes, alicates de bloqueo ni equipos de tracción motorizados en la varilla.
- No fuerce un tirón que esté atascado. Retire los cables y revise si hay torceduras u obstrucciones.
- Evite tirar de la varilla sobre bordes afilados.
- No doble la varilla más allá de un radio de 1,5".

⚠ ADVERTENCIA – ADHESIVO

Lea las instrucciones del fabricante antes de usar adhesivo. En caso de contacto con los ojos, enjuáguese con agua y busque atención médica. Si se produce contacto con la piel, aplique disolvente (como quitaesmalte) en la zona y retire suavemente el adhesivo. Lave el solvente con agua. No se deben utilizar disolventes en caso de contacto con los ojos o heridas abiertas.

Utilice siempre gafas de seguridad (ANSI Std. Z87.1) y guantes cuando trabaje con adhesivo y/o varilla de fibra de vidrio sin protección. Consulte la etiqueta adhesiva del producto para obtener SDS.

GARANTÍA

Los productos Jameson cuentan con garantía contra defectos materiales y de calidad por un año a partir de la fecha de despacho, a menos que la falla se deba a mal uso o aplicación indebida. En ningún caso se responsabilizará Jameson de modificaciones, alteraciones, aplicaciones erradas o reparaciones hechas a sus productos por el comprador o por terceros. La presente garantía se limita a reparar o reemplazar el producto y no incluye reembolso por flete ni otros gastos. Jameson rechaza todas las demás garantías, sean explícitas o expresas.

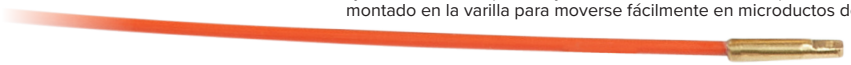
Pasado de cable por conducto con Microducto Fisher™

1. **Desconecte la alimentación eléctrica.**
2. Identifique ambos extremos del conducto por el que se pasará la guía. Asegúrese de que el aparellaje eléctrico (switchgear) u otros componentes dentro de la arqueta o caja de registro no sufran daños al ingresar la cinta. Si el conducto ya contiene cables, utilice la punta flexible en la varilla para realizar el empuje.
3. Inserte la varilla en el conducto.
4. Empuje la varilla a través del conducto realizando impulsos cortos (de aproximadamente 15 a 20 cm [6-8 pulg.] de largo). Esto aprovechará la resistencia a la compresión de la varilla y minimizará el riesgo de rotura.

NOTA: Si la varilla se atasca en el contenedor, agítelo para aflojarla.

5. Cuando el extremo de la varilla ingrese a la caja al final del conducto y haga contacto con la pared de la arqueta o caja, por lo general se podrán sentir vibraciones en la varilla.
6. Vuelva a recoger la varilla dentro del contenedor o en el carrete a medida que la extrae del conducto. Realice tirones cortos y rectos. No doble, tuerza ni dé tirones bruscos a la varilla.
7. Si la tracción se detiene, verifique que no haya dobleces o enredos en el cable o alambre en el punto de entrada.

El ojo de tracción de perfil bajo del Microduct Fisher está permanentemente montado en la varilla para moverse fácilmente en microductos de fibra.



Cómo Empalmar Cintas o Unir un Nuevo Casquillo Terminal

1. Corte la(s) sección(es) dañada(s) de la varilla con una sierra para metales de diente fino o una cuchilla afilada. Retire la cubierta exterior aproximadamente 13 mm (1/2 pulg.) para reparar un casquillo terminal o 10 mm (3/8 pulg.) para un empalme. No corte ni aplaste el núcleo de fibra de vidrio.
2. Utilice tela esmeril para lijar ligeramente la superficie del extremo del núcleo de fibra de vidrio (Fig. 1).
3. Limpie el extremo del núcleo de fibra de vidrio con un solvente como diluyente de laca (lacquer thinner) o alcohol desnaturalizado. Deje que se seque por completo.
4. Aplique una gota de adhesivo en el extremo del núcleo de fibra de vidrio (en caso de un empalme, realice un extremo a la vez como se muestra en la Fig. 2A) y distribúyala sobre el núcleo con un palillo o un clavo.
5. Gire el casquillo mientras inserta la varilla (Fig. 2A y 2B). Limpie el exceso de pegamento.
6. Deje que pase el tiempo suficiente para que el adhesivo se endurezca. El adhesivo se fijará en pocos minutos, pero necesita 24 horas para solidificar completamente.

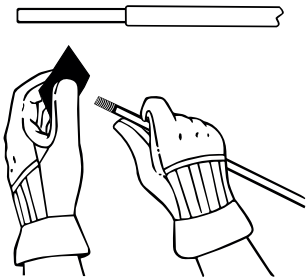


Fig. 1

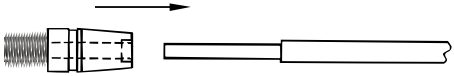


Fig. 2A. Reparación del casquillo terminal

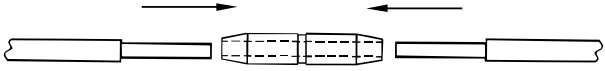


Fig. 2B.Empalme